



**Politechnika
Śląska**



Informacja o wynikach konkursu

Informacja o wynikach konkursu wraz z uzasadnieniem, zgodnie z art. 119 ust. 3. Ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. z 2024 r., poz. 1571)

KONKURS NA STANOWISKO:	adiunkta w grupie pracowników badawczych
JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA ZATRUDNIAJĄCA:	Politechnika Śląska, Wydział Inżynierii Środowiska i Energetyki, Katedra Technologii i Urządzeń Zagospodarowania Odpadów
DATA OGŁOSZENIA KONKURSU:	31.01.2025 r.
TERMIN SKŁADANIA OFERT:	28.02.2025 r.
TERMIN POSIEDZENIA KOMISJI:	07.03.2025 r.
IŁOŚĆ ZGŁOSZEŃ:	3
KANDYDAT KTÓRY WYGRAŁ KONKURS:	dr Sammani Ramanayaka

UZASADNIENIE:

Po przeprowadzonej ocenie Kandydatów, Komisja wyłoniła Kandydatkę dr Sammani Ramanayaka. Komisja pozytywnie oceniła dorobek naukowy dr Sammani Ramanayaka stwierdzając, że spełnia wszystkie wymagania określone w ogłoszeniu konkursowym.

Komisja rekomenduje zatrudnienie dr Sammani Ramanayaka na stanowisku adiunkta w grupie pracowników badawczych w projekcie „Unraveling the Mechanisms of Functionalized Biochar in the (Im)mobilization and Transformation of Potentially Toxic Metal(loid)s in Soil-Plant Systems for Climate Resilience”, w ramach konkursu DIANA 3, finansowanego przez NCN.


DZIEKAN
prof. dr hab. inż. Mariusz Dudziak